

Уплотнительные листы



Уплотнительные плиты предназначены для изготовления разного рода плоских прокладок предназначенных для применения в промышленном оборудовании.



Уплотнительные плиты можно разделить на несколько групп в зависимости от температуры применения, давление и устойчивость к различным свойствам окружающей среды, а также используемых материалов в их производстве.

Критерии качества уплотняющих листов:

Главными критериями качества уплотняющей плиты являются:

- ☞ - Высокая эластичность – хорошее заполнение неровностей во фланцевых соединениях
- ☞ - Успевать за вибрациями, деформациями и температурными движениями фланцев
- ☞ - Обладает низкой проницаемостью
- ☞ - Устойчива на нажимы и растяжения
- ☞ - Не изменять свои уплотняющие свойства и параметры с течением времени
- ☞ - Устойчива к воздействию факторов окружающей среды
- ☞ - Устойчива к изменению рабочих температур
- ☞ - Не подвержена горению

Уплотнительные



Без каучуков

ЛИСТЫ



С применением каучуков

**Gambit GRZ
Thermogambit
Gambit PTFE**

NBR

**AF – 1000
AF – 400
AF – OIL
AF – 200G
AF – 200Univ
AF – 202
AF – CD
Paro-Gambit**

NBR+SBR+NR

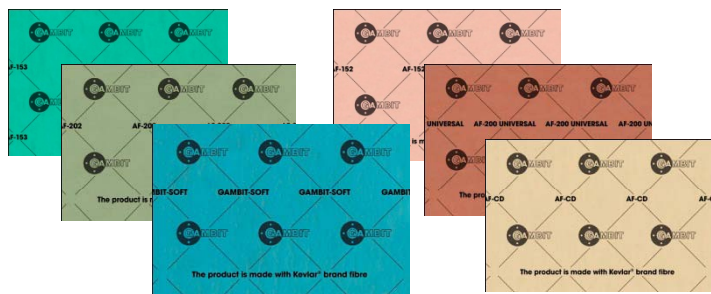
**AF – 300
AF – 152
AF - 153**

NR

Gambit - Soft

**Эластомер
кислотоупорный**

AF - Chemacid



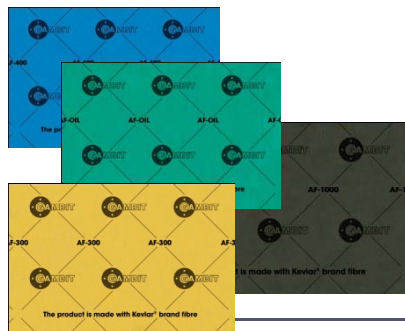
Плиты с низкими параметрами общего назначения

ТИП	Параметры работы		Состав
	T_раб.	P_max	
AF - 153	155 °C	4 МПа	NBR, SBR, NR, нат. и мин. волокна
AF - 202	180 °C	4 МПа	NBR, арамидные и мин. волокна
AF – 200Universal	220 °C	6 МПа	NBR, арамидные и мин. волокна
AF - CD	160 °C	8 МПа	NBR, нат. волокна
Gambit - Soft	150 °C	3 МПа	NR, нат. и мин. волокна

Применение:

Водопроводные станции, коммунальное и тепловое хозяйство, подсобное оборудование в промышленном хозяйстве.

Листы с высокими параметрами общего применения



ТИП	Параметры работы		Состав
	Траб.,	Pmax	
AF - 300	280 °C	10 МПа	NBR, SBR, NR, арамидные волокна, нат. эластомеры
AF - Oil	300 °C	10 МПа	NBR, Высококачественные арамидные и мин. волокна
AF – 400	350 °C	12 МПа	NBR, Высококачественные арамидные волокна
AF - 1000	350 °C	12 МПа	NBR, арамидные волокна, армирована стальной оцинкованной сеткой

Применение:

Химическая промышленность, очистительные производства, энергетика и тепловые сети.

Судостроение.



ТИП	Параметры работы		Состав
	Траб. пар	Pmax	
AF – 200 G	250 °C	8 МПа	NBR, минеральные волокна + графит

Листы специального применения

ТИП	Параметры работы		Состав
	Траб. пар	Pmax	
Paro- Gambit	350 °C	10 МПа	NBR, угольные и мин. волокна

Применение:

В соединениях где используются передача водяного пара. Благодаря основе из минеральных и угольных волокон не чувствительных, как арамид, к негативному воздействию перегретых водяных паров.

Листы специального применения



ТИП	Траб.	Pmax	Состав
AF – Chemacid	150°C	4 МПа	Кислотоустойчивый эластомер , арамидные и мин. волокна

Применение:

Химическая промышленность, производство бумаги, тканей и красителей. Устойчива к воздействию растворов кислот и щелочей, а также сильных окислителей как HNO₃.

Листы без использования каучуков

ТИП	Параметры работы		Состав
	Траб.,пар	Pmax	
Gambit GRZ	550 °C	12 МПа	Графит терморасширенный, перфорированный лист из нержавеющей стали
Thermogambit	800 °C	20 МПа	Вермикулит расслоенный, перфорированный лист из нержавеющей стали

Применение:

Прокладки из графитовых плит широко используются в энергетике и нефтехимии. Например, в выхлопных системах химических реакторов, где температура превышает 600 ° C.

ТИП	Траб.	Pmax	Состав
Gambit PTFE	250 °C	6 МПа	PTFE наполненный волокнами

Применение:

Химическая промышленность – устойчива к большинству агрессивных сред.

Допуски и Сертификаты

AF - CD	Сертификат гигиенический PZH - допуск к питьевой воде
AF – OIL	Сертификат гигиенический PZH - допуск к питьевой воде DVGW – для использования в транспортировке газа UDT – применение в объектах подконтрольных Germanischer Lloyd – допуск на использование прокладок в трубопроводах на кораблях.
AF – 200 Universal	UDT - применение в объектах подконтрольных Germanischer Lloyd – допуск на использование прокладок в трубопроводах на кораблях INIG – техническое заключение (для использования во фланцевых соединений газопроводов)
AF – 300	UDT - применение в объектах подконтрольных INIG – техническое заключение (для использования во фланцевых соединений газопроводов)
AF – 400	UDT - применение в объектах подконтрольных INIG – техническое заключение (для использования во фланцевых соединений газопроводов)
AF – 1000	Germanischer Lloyd – допуск на использование прокладок в трубопроводах на кораблях

Стандартные размеры листов

Размер листов

1500 x 1500

1500 x 3000 ± 10mm

1500 x 1000

Толщина

**0,3 ÷ 6,0 mm: AF – 400; AF- 200G; AF – Oil; AF – 300;
AF- 200 Universal**
(толще 5mm клееные)

**0,5 ÷ 6,0 mm: AF – CD; AF – 202; AF – 152; AF – 153;
Gambit – Soft; AF – Chemacid; Paro – Gambit**
(толще 4mm клееные)

0,8 ÷ 6,0 mm: армированные сеткой

допустимые отклонения: 0,3 – 1,0 ± 10 %
1,0 – 5,0 ± 0,1 mm
5,0 – 6,0 ± 0,15 mm